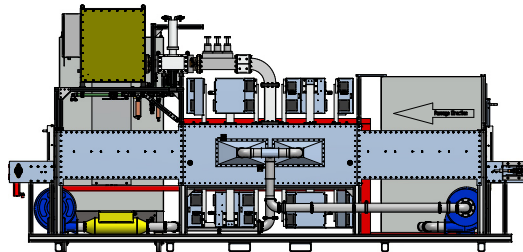
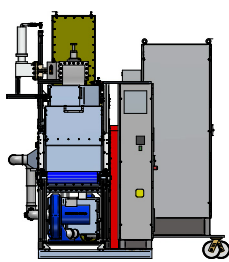
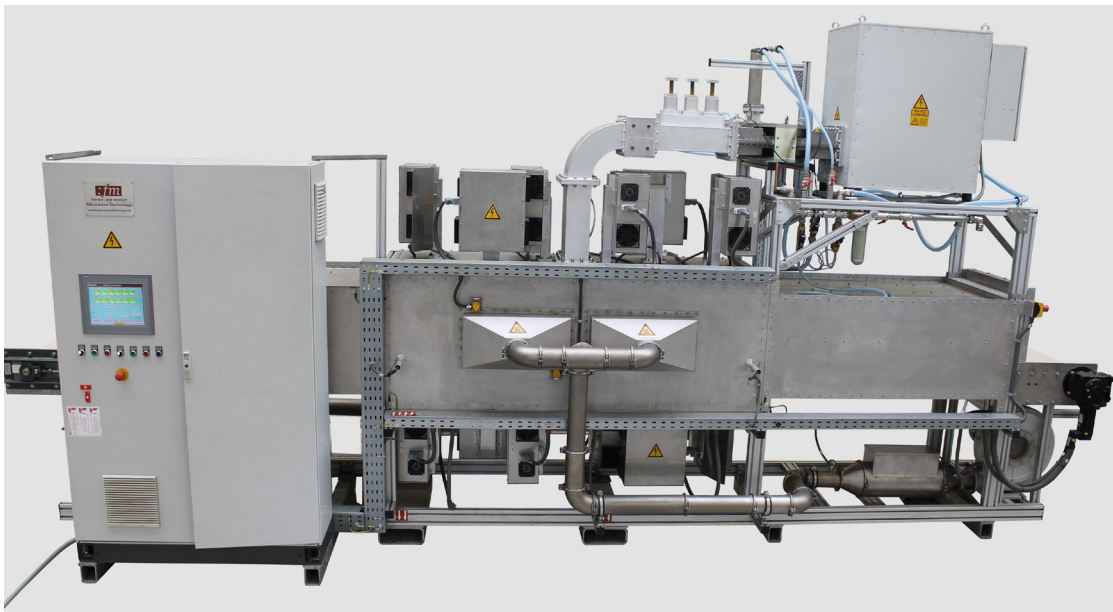


# Mobiler Hybrid-Test-Mikrowellentunnel

## 12 kW / 2450 MHz & 60 kW / 915 MHz



### Anwendung

Für die praxisnahen und professionellen Mikrowellentrocknungsversuche mit Mikrowellen (bis 200° C) und Heißluft (bis 80° C) steht unser moderner mobiler Hybrid-Mikrowellen-Testtunnel zur Verfügung, mit dem wir alle erforderlichen Prozessparameter wie z.B. die Mikrowellenleistung in Abhängigkeit von Durchsatz und Temperatur ermitteln können (Prozessdesign). Der Tunnel ist mobil und kann für Tests an unserem Standort oder an fast jedem anderen Ort gemietet werden.

### Gehäuse

- Rahmen aus Aluminiumprofilen
- Symmetrischer Einbau der Mikrowellengeneratoren unterhalb (6) und oberhalb (6) des Förderbandes
- Sehr robust und leicht zu transportieren

### Abmessungen

Nutzbare Länge	2000 mm
Nutzbare Breite	600 mm
Nutzbare Höhe	117 mm
Gesamtlänge	6017 mm
Gesamtbreite	2500 mm
Gesamthöhe	2840 mm
Gewicht	ca. 3500 kg

### Technische Daten

Generator	Magnetron-Technologie	
Frequenzbereich	2445...2470 MHz	900...930 MHz
Mikrowellenleistung stufenlos einstellbar	12 x 1 kW	1 x 60 kW
Versorgungsspannung	3 x 400 V AC, 50 Hz	
Gesamtanschlussleistung	max. 54 kVA	
Bandgeschwindigkeit	einstellbar 0.1-3.0 m/min	
Heißluftheizung	max. 3000 m³/h, Heizung ≤80° C	

- Förderband, beschichtet mit Teflon und temperaturbeständig bis 200°C. Im Oszillationsmodus kann das Band endlos hin und her oszillieren, wodurch die praxisnahe Ermittlung einer optimalen Trocknungslänge ermöglicht wird
- Abgas- und Heizsystem, Rohr Ø 100 mm, Anschluss für Emissionsstrommessung
- Berührungslose Messung der Oberflächentemperatur mit vier IR-Pyrometern
- SPS inklusive Touch Panel 12"
- Einfache Programmierung von Rezepten für den Automatikbetriebsmodus
- Die Eindringtiefe der Mikrowellen und die Temperaturverteilung im Produkt kann mit Hilfe eines faseroptischen, 8-kanaligen Temperaturmessgerätes experimentell ermittelt werden