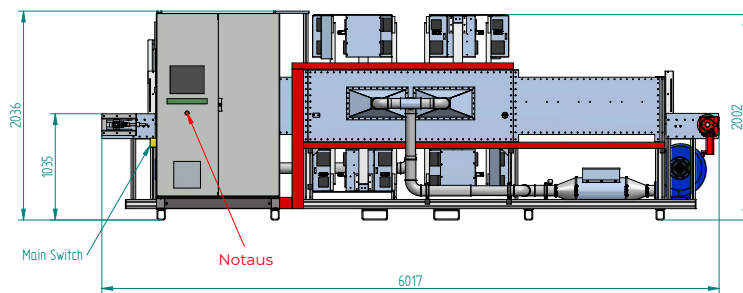
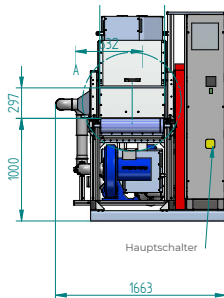
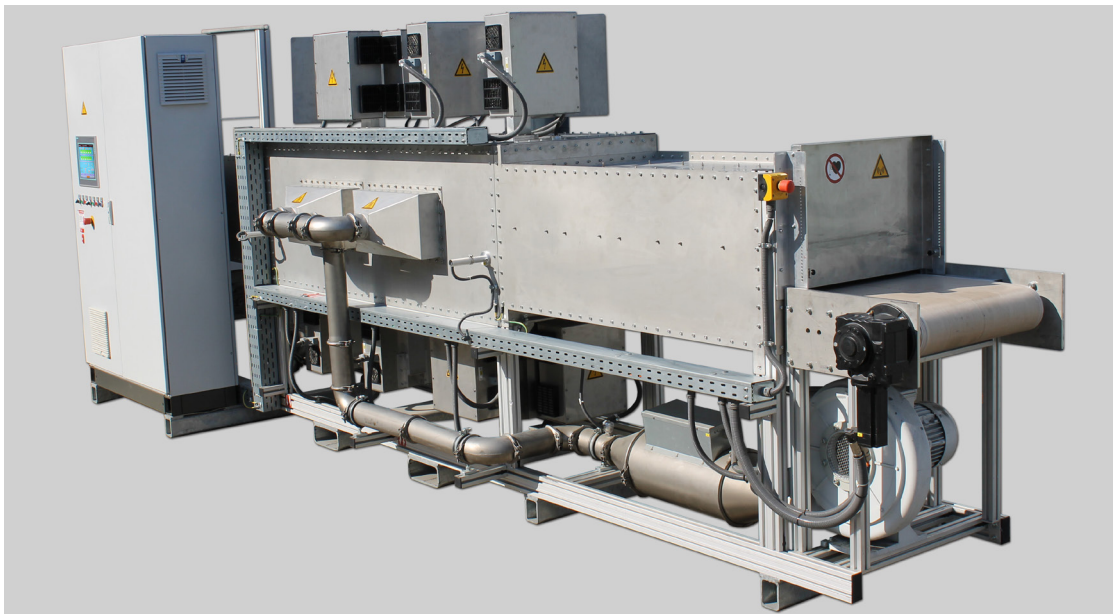


Mobiler Hybrid-Test-Mikrowellentunnel 12 kW / 2450 MHz

Basierend auf Magnetron-Technologie



Anwendung

Für die praxisnahen und professionellen Mikrowellentrocknungsversuche mit Mikrowellen (bis 200° C) und Heißluft (bis 80° C) steht unser moderner mobiler Hybrid-Mikrowellen-Testtunnel zur Verfügung, mit dem wir alle erforderlichen Prozessparameter wie z.B. die Mikrowellenleistung in Abhängigkeit von Durchsatz und Temperatur ermitteln können (Prozessdesign). Der Tunnel ist mobil und kann für Tests an unserem Standort oder an fast jedem anderen Ort gemietet werden.

Gehäuse

- Rahmen aus Aluminiumprofilen
- Symmetrischer Einbau der Mikrowellengeneratoren unterhalb (6) und oberhalb (6) des Förderbandes
- Sehr robust und leicht zu transportieren

Abmessungen

Nutzbare Länge	2000 mm
Nutzbare Breite	600 mm
Nutzbare Höhe	290 mm
Gesamtlänge	6017 mm
Gesamtbreite	1663 mm
Gesamthöhe	2036 mm
Gewicht	ca. 3500 kg

Technische Daten

Mikrowellenleistung	12 x 1 kW stufenlos einstellbar
Fester Frequenzbereich	2445...2470 MHz
Versorgungsspannung	400 V AC, 50 Hz
Gesamtanschlussleistung	max. 52 kVA
Bandgeschwindigkeit	einstellbar 0.1-3.0 m/min
Heißluftheizung	max. 3000 m ³ /h, Heizung ≤80° C

- Förderband, beschichtet mit Teflon und temperaturbeständig bis 200°C. Im Oszillationsmodus kann das Band endlos hin und her oszillieren, wodurch die praxisnahe Ermittlung einer optimalen Trocknungslänge ermöglicht wird
- Abgas- und Heizsystem, Rohr Ø 100 mm, Anschluss für Emissionsstrommessung
- Option zum Anschluss eines zusätzlichen 915-MHz-Generators
- Berührungslose Messung der Oberflächentemperatur mit vier IR-Pyrometern
- SPS inklusive Touch Panel 12"
- Einfache Programmierung von Rezepten für den Automatikbetriebsmodus
- Die Eindringtiefe der Mikrowellen und die Temperaturverteilung im Produkt kann mit Hilfe eines faseroptischen, 8-kanaligen Temperaturmessgerätes experimentell ermittelt werden